

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4417894_2

Gegenstand Object	Handmessgerät	CO2 Probe
Hersteller Manufacturer	VAISALA	VAISALA
Typ Type description	MI70	GMP 251
Serien Nr. Serial no.	T0223245	T0220182
Inventar Nr. Inventory no.	21719	21720
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---	---
Equipment Nr. Equipment no.	14346978	14346979
Standort Location	TIS AT	TIS AT
Auftraggeber Customer	Testo Industrial Services GmbH AT-1230 Wien	
Kunden Nr. Customer ID no.	1623545	
Auftrags Nr. Order no.	10996974 / 0520 0101	
Datum der Kalibrierung Date of calibration	17.02.2022	
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	28.02.2023	

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity statement

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2013 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt in Anlehnung an ISO 14253-1:2017 auf Basis der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50" gemäß AA 09-00-24.

¹) The expanded measurement uncertainty was calculated according to EA-4/02 M:2013 with a coverage probability of 95% and contains the uncertainty of the reference, the method and the uncertainty of the unit under test. The statement of conformity is based on ISO 14253-1:2017 in accordance with the decision rule "Vertrauensniveau 50" (confidence level 50) according to AA 09-00-24.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
 This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Markus Uhrmacher

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

4417894_2

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Testo Temperaturfühler 0614 0235 Testo temperature probe 0614 0235	-	2022-10	AT0735	14346377
	Testo 735 Testo 735	ÖKD-600 2021-06	2022-06	209611	14346376

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 22,4 °C

Feuchte Humidity

31,6 % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung im Temperaturschrank/Generator gemäß AA 09-00-04.

Comparison measurement in a temperatur chamber according to AA 09-00-04.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel 1

Bezugswert Reference value	Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit ($k=2$) Measurement uncertainty ($k=2$)	Bewertung Confirmation
°C	°C	°C	°C	°C	
5,02	2,5	-2,52	± 3,0	0,52	pass
25,02	24,2	-0,82	± 3,0	0,52	pass
49,80	49,6	-0,20	± 3,0	0,52	pass

²⁾ gemäß Kunde in accordance with the customer

Besondere Bemerkungen Special remarks
